

Unser bestes Gas für das WIG-Schweißen von austenitischem Edelstahl

Gesteigerte
Produktivität

Weniger Ausschuss

Verbesserte
Arbeitsumgebung

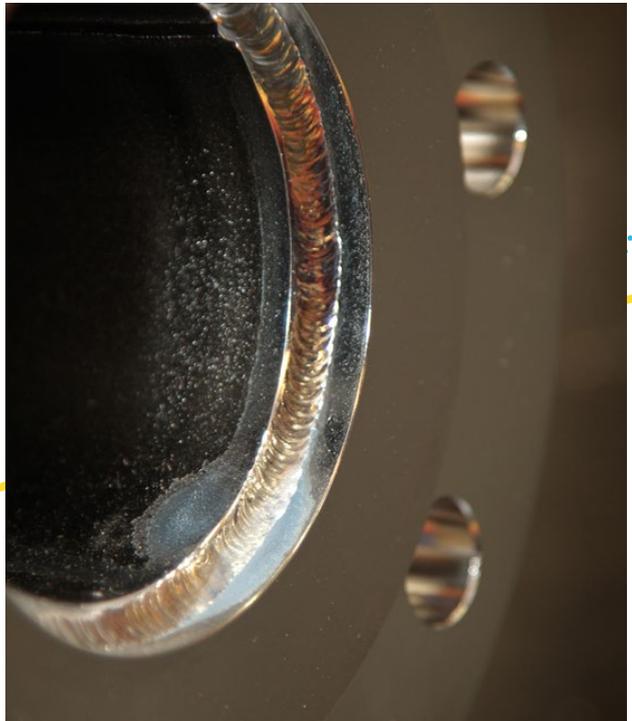


Inomaxx® TIG (R1 ArH2)*

Mit 2% Wasserstoff in Argon ist Inomaxx® TIG unser bestes Gas für das WIG-Schweißen von austenitischem Edelstahl**.

- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Verbesserter Einbrand
- Weniger Oberflächenoxidation
- Geringerer Gasverbrauch und weniger Gesamtkosten
- Reduzierte Nacharbeit
- Geringere Ozon-Emissionen

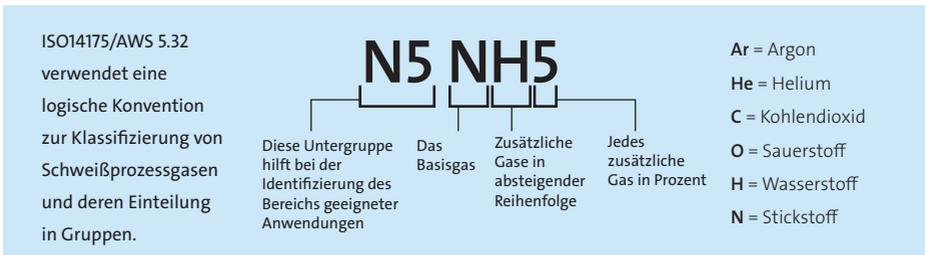
...in Kombination mit unserer 300 bar Integra® Flasche.



N5 NH5*: Schützt die Unterseite der Schweißnaht

Air Products empfiehlt den Einsatz eines Spül- und Backinggases für austenitischen Edelstahl**.

Wenn Sie reines Argon als Spül- oder Backinggas einsetzen, empfehlen wir Ihnen den Wechsel zur Gasmischung N5 NH5 (5% Wasserstoff in Stickstoff). Sie werden den Unterschied sofort bemerken: Der Wasserstoff fängt den verbleibenden Sauerstoff im Inneren des zu schweißenden Rohres oder Werkstücks auf und vermeidet dadurch Verunreinigungen - bei einer gleichzeitigen Verbesserung der Durchdringung der Wurzelwulst bei geringerer Stromstärke.



Überzeugen Sie sich selbst

Vereinbaren Sie eine Produktdemonstration

Erleben Sie Inomaxx® TIG und N5 NH5 direkt bei Ihnen vor Ort und lassen Sie sich bei der Optimierung Ihrer betrieblichen Leistung im Rahmen einer umfassenden, objektiven und vertraulichen Bewertung Ihrer Prozesse und Praktiken kompetent beraten.

* Sämtliche Air Products Schweißprozessgase entsprechen den Anforderungen an ISO 14175/AWS A5.32 *Schweißzusätze – Gase und Mischgase für das Verbindungsschweißen und verwandte Prozesse* oder gehen über diese hinaus.

** Zu den gebräuchlichen Qualitäten gehören: 304, auch bekannt als X2CrNi18-10, und 316, auch bekannt als X5CrNiMo 18-14-3.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns unter:

Air Products GmbH

Hüttenstraße 50

45527 Hattingen

T 02324 689 0

F 02324 689 100

E apginfo@airproducts.com



tell me more
airproducts.de/welding